



Your Power House
VP ELECTRONIQUE

Doc. PN-0011

Windows®. La vie sans limites Uj YW
Windows 7.

Taillé sur mesure pour les professionnels de terrain

Un ordinateur tablette léger et fiable conçu spécialement pour les spécialistes travaillant sur le terrain



E100

Fully Rugged
Tablet

Technologie
QuadraClear™

Poids plume



GPS

Sans
ventilateur

WWAN 3,5G

- Technologie de pointe pour lecture en plein soleil Getac QuadraClear™:
Écran tactile LCD 800 nits en option
- Design supérieur ultra léger : 1,4 kg seulement
- Conception permettant le remplacement à chaud
de la batterie
- Certifié MIL-STD-810G et IP65
- Boîtier en alliage de magnésium
- En option : un 2ème lecteur
de cartes à puce



.....Ne pesant que 1,4 kg et étant le PC tablette durci le plus léger qui soit sur le marché, l'E100 est facilement manœuvrable et a été conçu spécifiquement pour les applications destinées au service clientèle et sur site. En dépit de sa minceur, le E100 est aussi robuste que des ordinateurs beaucoup plus lourds : Il satisfait les normes MIL-STD-810G et IP65 pour ce qui est de la durabilité et de la protection contre les impuretés, la poussière, l'eau, le mouvement, les vibrations, la température et tout autre facteur qui pourrait sérieusement endommager un PC professionnel.

L'E100 dispose d'un écran transmissif TFT SVGA de 8,4 pouces doté d'un panneau tactile intégré. Les caractéristiques optionnelles incluent un écran parfaitement lisible à la lumière du jour et un écran LCD rétroéclairé 800 nits délivrant une précision exceptionnelle. Sa conception particulière, autorisant le remplacement à chaud de la batterie, permet de rallonger les heures de fonctionnement de l'appareil tout en optimisant la mobilité des professionnels sur site.

L'E100 inclut 2 Go de DDRII DRAM et un disque électronique résistant aux vibrations, le tout installé dans un boîtier en alliage de magnésium étanche, entièrement durci et résistant aux vibrations et aux chutes.

Avec son module mobile à large bande Gobi™ intégré, le E100 prend en charge les normes mondiales 3G, garantissant la flexibilité des choix du transporteur et la sécurité des données lors des transmissions. En outre, l'appareil est doté en série, de la connectivité WLAN 802.11 a/b/g/n et Bluetooth 2.1.

Interface



Haut

- Lecteur smart card x 1
- Carte PC x 1
- Sortie audio x 1
- Appareil photo 2M de pixels (en option)



Base

- Entrée CC x 1
- Connecteur d'accueil x 1
- Antenne pass through GPS x 1
- Antenne pass through 3G x 1



Côté gauche

- LAN (RJ45) x 1
- USB 2.0 x 2
- RS232 x 1

Windows®. La vie sans limites Uj YWWindows 7.

Applications industrielles



Transport

Les chauffeurs routiers et le personnel des stocks ont besoin d'un PC tablette durable qui se connecte en temps réel à une base de données distante. Pendant la manutention et le transport des marchandises, le E100, qui supporte les connexions EV-DO et HSDPA/GPRS, permet à la personne qui livre d'accéder facilement à la base de données pour vérifier en tant réel l'état de la livraison et les quantités des marchandises. En outre, son GPS intégré vous aide aussi à définir l'itinéraire de livraison idéal.



Services publics

Avec sa conception particulière autorisant le remplacement à chaud de la batterie, et son poids de 1,4 kg, le E100 est le plus léger des ordinateurs tablettes de 8,4 pouces et c'est le choix idéal pour les agents de maintenance et inspecteurs des pipelines qui doivent travailler pendant de longues heures hors de leurs bureaux. Comparé à d'autres ordinateurs de poche, l'écran de 8,4 pouces du E100 permet de mieux afficher les pipelines, structures et détails d'autres équipements. Le E100 prend également en charge les connexions Bluetooth, WLAN et WWAN, pour permettre aux utilisateurs d'accéder à tout moment et n'importe où aux bases de données centrales.



Sécurité publique

Le E100 et sa gamme complète d'accessoires sont taillés sur mesure pour les sauveteurs, le personnel des services médicaux d'urgence et les pompiers, ainsi que pour les policiers qui doivent rester pendant des durées prolongées dans leurs véhicules de patrouille. La station d'accueil spéciale pour véhicule du E100 peut être installée sur différents types de véhicules pour faciliter l'accès à l'information. Son antenne RF pass-through spéciale pour GPS et WWAN garantit un positionnement précis et des transmissions sans fil de qualité supérieure car les signaux ne sont ni bloqués ni interrompus.

Accessoires optionnels



Sac bandoulière
(2 points)



Sac harnais
(4 points ; mains libres)



Chargeur de batterie



Batterie principale
(5100 mAh)



Adaptateur secteur
(50 W, 100-240 V CA)



Chargeur pour véhicule
(90 W, 11-16 V CC et 22-32 V CC)



Styilet



Bande en X

Spécifications

Système d'exploitation	Windows® 7 Professional Authentique
Plate-forme informatique mobile	Intel® Pine View N450 1,66 GHz - FSB 667 MHz - Cache L2 de 512 Ko - Système graphique intégré Intel®
Contrôleur VGA	Accélérateur graphique multimédia Intel® 3150
Écran	Écran SVGA LCD TFT de 8,4" (800 x 600) Écran lisible en plein soleil 800 nits QuadraClear™ avec écran tactile multi-touch en option
Espace de stockage et mémoire vive	2 Go de DRAM DDR2 SSD SATA de 80 Go / 160 Go
Clavier	Pavé numérique à rétroéclairage par DEL
Périphérique de pointage	Écran tactile - Écran tactile multi-touch sensible à la pression
Emplacements d'extension	PCMCIA Type II x 1
Interface ES	Appareil photo 2M pixels en option x 1 Micro intégré x 1 Sortie audio (mini-prise) x 1 Prise d'entrée CC x 1 USB 2.0 (4 broches) x 2 LAN (RJ45) x 1 RS232 x 1 Connecteur pour station d'accueil (60 broches) x 1 Antenne RF pass-through pour GPS et WWAN
Interface de communication	Ethernet 10/100/1000 base-T Intel® Centrino® Advanced-N 6200; 802.11 a/b/g/n Bluetooth (v2.1+EDR classe 2) GPS en option Bande large mobile Gobi™2000 en option
Logiciels	Getac Utility Getac Camera Getac V-GPS Adobe® Reader® Computrace® Compatible BIOS

Fonctions de sécurité	TPM 1.2 Scanner d'empreintes digitales en option Lecteur de cartes intelligent Second lecteur de carte intelligent en option (occupe l'emplacement PCMCIA) Verrou Kensington
Alimentation	Adaptateur secteur (50 W, 100-240V CA, 50 / 60Hz) Batterie intelligente Li-Ion (5100 mAh) (jusqu'à cinq heures d'autonomie batterie) ⁱ Technologie d'échange de batterie à chaud LifeSupport™ en option (occupe l'emplacement PCMCIA) ⁱⁱ
Dimensions (Larg x Prof x Haut) et poids	280 x 184 x 32 mm, 1,4 kg ⁱⁱⁱ
Fonctions durcies	Certifié MIL-STD-810G et IP65 UL1604 Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D en option Boîtier 100% alliage de magnésium Design résistant aux chocs Résistant aux vibrations et aux chutes
Caractéristiques environnementales	Température ^{iv} : - Fonctionnement : 0°C à 60°C - Basse température en option : -20°C - Stockage : -40°C à 75°C Humidité : - 95% HR, sans condensation
i	Test de la vie utile de la batterie avec BatteryMark 4.0.1. Les performances de la batterie varient selon les applications logicielles, les paramètres sans fil, les paramètres de gestion de l'alimentation, la luminosité LCD, les modules personnalisés et les conditions environnementales. La batterie dispose d'un nombre limité de cycles de charge. Un prestataire de services agréé devra éventuellement la remplacer. La vie utile de la batterie et les cycles de charge varient selon l'exploitation et les paramètres.
ii	Le système reste fonctionnel (sous 180 secondes en mode fonctionnement) lorsque l'utilisateur échange la batterie.
iii	Le poids varie selon les configurations et les accessoires en option.
iv	Testé par un laboratoire d'essais tiers, indépendant et national, conforme à la norme MIL-STD-810G.

